ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# СТРУЖКА ДРЕВЕСНАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 5244—79

Издание официальное

БЗ 1—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 674.821:006.354 Группа К23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# СТРУЖКА ДРЕВЕСНАЯ

## Технические условия

ГОСТ 5244—79

Wood shavings. Specifications

ОКП 53 8610

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на древесную стружку, предназначенную для упаковывания продовольственных и промышленных товаров, изготовления фибролитовых плит, а также для подстилки при клеточном содержании пушных зверей.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Древесная стружка должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. Сырьем для изготовления древесной стружки являются круглые лесоматериалы и кусковые отходы лесопиления, деревообработки, фанерного и спичечного производств. Отходы антисептированной древесины не допускаются.

1.3. Марки и размеры древесной стружки, а также область их применения приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Код ОКП | Марка стружки | Толщина, мм | Ширина, мм | Порода древесины | Применяемость |
|---|---|---|---|---|---|
| 53 8611 | Я | 0,20 | 7,0 | Ель, пихта | Для упаковывания яиц |
| 53 8612 | Ф | 0,05; 0,10 | 2,0 | Ель, липа, осина | Для упаковывания фруктов |
| 53 8613; 53 8614; 53 8616 | МКС | 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,50 | 4,0; 6,0; 8,0 | Хвойные; мягкие лиственные и береза | Для упаковывания листового стекла; металлических, керамических изделий; продукции в стеклянной посуде |
| 53 8615 | П | 0,05; 0,10 | 6,0; 8,0 | Хвойные; мягкие лиственные и береза | Для упаковывания стеклянной, фарфоровой, фаянсовой посуды, изделий из пластмасс |

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

*Окончание табл. 1*

| Код ОКП | Марка стружки | Толщина, мм | Ширина, мм | Порода древесины | Применяемость |
|---|---|---|---|---|---|
| 53 8617 | ФС | 0,25; 0,30; 0,50 | 6,0 | Хвойные и мягкие лиственные | Для изготовления фибролитовых плит: теплоизоляционных; |
| | | 0,25; 0,30 | 4,0 | Хвойные | конструкционно-теплоизоляционных; |
| | | 0,25 | 2,0 | Хвойные | акустических |
| 53 8618 | З | 0,05; 0,10; 0,15 | 4,0; 6,0; 8,0 | Мягкие лиственные | Для подстилки при клеточном содержании пушных зверей |

Примечание. Стружка марки МКС, получаемая из отходов фанерного и спичечного производства, по согласованию с потребителем допускается шириной от 1,5 до 4,0 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. Предельные отклонения по толщине и ширине стружки не должны превышать, мм:

| | |
|---|---|
| при толщине от 0,05 до 0,10 | ±0,01 |
| » » » 0,15 » 0,30 | ±0,02 |
| » » » 0,50 | ±0,06 |
| при ширине от 1,5 до 4,0 | ±0,5 |
| » » более 4,0 | ±1,0 |

1.5. Длина стружки устанавливается от 200 до 530 мм.

Допускается в каждом тюке содержание стружки длиной до 200 мм не более 10 %, стружки длиной до 50 мм — не более 1 % для марок Я, З и не более 2 % — для остальных марок.

По согласованию с потребителем для стружки марки МКС допускается в каждом тюке содержание стружки длиной до 200 мм не более 15 %, стружки длиной до 50 мм не более 5 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.6. Влажность стружки не должна превышать 15 % для марок Я и З, 20 % — для марки Ф, 22 % — для марок МКС, П и ФС.

По согласованию с потребителем допускается стружка марки МКС, П, ФС влажностью более 22 %.

1.7. Стружка не должна содержать коры и посторонних включений.

1.8. Качество древесины стружки должно соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140 | Норма ограничения пороков для стружки марки | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Я | Ф | П | МКС | ФС | З |
| 1. Гнили и плесень | Не допускаются | | | | | |
| 2. Заболонные грибные окраски | Не допускаются | | Не допускаются более 10 % от массы стружки в тюке | Допускаются | | Не допускаются |
| 3. Грибные ядровые пятна и полосы | Не допускаются более 5 % от массы стружки в тюке | | Допускаются | | | Не допускаются |

Примечание. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, допускаются.

1.9. Условное обозначение стружки должно включать марку и толщину стружки согласно табл. 1 и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения стружки марки Ф, толщиной 0,10 мм:

*Ф—0,10 ГОСТ 5244—79*

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Древесную стружку принимают партиями. Партией считают количество древесной стружки одной марки, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование и адрес предприятия-изготовителя, его товарный знак;

номер документа и дату его составления;

условное обозначение стружки;

влажность стружки;

породу древесины;

массу в тоннах и количество тюков в партии;

результаты испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

2.2. Для проверки качества древесной стружки отбирают 5 % тюков от партии (но не менее 3 тюков).

2.3. Если при контроле качества отобранной пробы окажется, что более 3 % стружки не удовлетворяет требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенной пробы, взятой из той же партии.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб

3.1.1. Из середины каждого отобранного тюка берут точечную пробу массой 0,2 кг. Точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до пробы массой 0,2 кг.

3.1.2. Пробу делят на две равные части: одну — для определения размеров и качества стружки, другую — для определения влажности стружки.

3.2. Определение размеров стружки

3.2.1. *Аппаратура*

Металлическая измерительная линейка по ГОСТ 427, с погрешностью измерения до 1 мм.

Штангенциркуль по ГОСТ 166, с погрешностью измерения до 0,1 мм.

Индикаторный толщиномер по ГОСТ 11358, с погрешностью измерения до 0,01 мм.

Весы с погрешностью взвешивания до 0,1 г.

3.2.2. *Проведение испытаний*

В пробе измеряют длину стружечных лент и разделяют на 3 группы в зависимости от длины: 1 — с длиной стружечных лент от 200 до 530 мм, 2 — с длиной стружечной ленты от 50 до 199 мм, 3 — с длиной стружечных лент менее 50 мм. Стружку каждой группы в отдельности взвешивают.

Длину стружечных лент измеряют по наименьшему расстоянию между торцами.

Толщину и ширину стружечных лент определяют на стружке 1-й группы, из которой отбирают не менее 5 стружечных лент. Измерения производят на каждой стружечной ленте посередине ее длины.

3.2.3. *Обработка результатов*

Массовую долю стружки каждой группы ($X$) в процентах вычисляют с погрешностью до 1 % по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где $m$ — масса пробы стружки, г;

$m_1$ — масса стружки каждой группы в отдельности, г.

За толщину и ширину стружки принимают среднее арифметическое значение соответствующих измерений стружки 1-й группы.

3.3. Определение качества стружки

3.3.1. *Аппаратура*

Весы с погрешностью взвешивания до 0,1 г.

3.3.2. *Проведение испытания*

Пробу, приготовленную по п. 3.1, осматривают, отбирают из нее стружечные ленты, пораженные заболонными грибными окрасками или имеющие грибные ядровые пятна и полосы и затем их отдельно взвешивают.

3.3.3. *Обработка результатов*

Массовую долю стружки, пораженной заболонными грибными окрасками или имеющей грибные ядровые пятна и полосы ($X_1$) в процентах вычисляют с погрешностью до 1 % по формуле

$$X_1 = \frac{m_y \cdot 100}{m},$$

где $m$ — масса пробы стружки, г;

$m_y$ — масса стружки, пораженной заболонными грибными окрасками или имеющей грибные ядровые пятна и полосы, г.

3.4. Определение влажности стружки

Для определения влажности стружки из пробы, приготовленной по п. 3.1, отбирают не менее 5 стружечных лент и проводят испытания сушильно-весовым методом при температуре (103±2) °С по ГОСТ 16588.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Стружка всех марок прессуется в тюки размерами: 360×500×750 и 460×585×1000 мм.

По согласованию с потребителем допускается спрессовывать стружку в тюки других размеров при условии сохранения массы тюка не более 60 кг.

4.2. Каждый тюк должен быть обвязан проволокой по ГОСТ 3282, диаметром от 1,8 до 2,0 мм, двумя поясами вдоль.

Допускается применение синтетических обвязочных материалов, обеспечивающих сохранность тюков при транспортировании.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

4.4. Каждый тюк должен иметь маркировку.

Маркировка тюка должна быть четкой и нанесена несмываемой краской на бирку, которая крепится к тюку.

Маркировка должна содержать:

наименование и адрес предприятия-изготовителя, его товарный знак;

условное обозначение стружки;

влажность стружки, %;

породу древесины;

массу тюка;

дату выпуска.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. Стружку перевозят транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.6. Тюки должны храниться в крытых складах на прокладках с промежутками для проветривания.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 августа 1979 г. № 3237**

**3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 166—89 | 3.2.1 |
| ГОСТ 427—75 | 3.2.1 |
| ГОСТ 2140—81 | 1.8 |
| ГОСТ 3282—74 | 4.2 |
| ГОСТ 11358—89 | 3.2.1 |
| ГОСТ 14192—96 | 4.3 |
| ГОСТ 16588—91 | 3.4 |

**4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1985 г., декабре 1987 г. (ИУС 4—85, 3—88)**

Редактор *В. Н. Копысов*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *О. Я. Чернецова*
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.06.98. Подписано в печать 16.07.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,46.
Тираж 153 экз. С 857. Зак. 1270.

ИПК Издательство стандартов,107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138