

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФАНЕРА ДЕКОРАТИВНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14614—79

Издание официальное

25 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 05.08.91 Подп. в печ. 30.10.91 0,75 усл. п. **л.** 0,75 усл. **кр.-отт.** 0,60 **уч.-изд. л.**
Тир. 3000 Цена 25 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Государственное предприятие «Типография стандартов»,
г. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39. **Зак.** 1247.

УДК 674-419.3 : 006.354 Группа К24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФАНЕРА ДЕКОРАТИВНАЯ

Технические условия

Plywood plus. Specifications

ГОСТ 14614—79

ОКП 55 1400

Срок действия с 01.01.80
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, облицованную пленочными покрытиями в сочетании с декоративной бумагой или без бумаги. Стандарт не распространяется на продукцию, изготовляемую для нужд авиастроения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Декоративная фанера подразделяется:

по количеству облицованных сторон — на одностороннюю и двухстороннюю;

по внешнему виду облицовочного покрытия — на глянцевую и полуматовую;

по виду облицовочного покрытия и смолам, применяемым для их изготовления, на марки, указанные в табл. 1.

Области применения декоративной фанеры приведены в справочном приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1979
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Марка фанеры	Вид облицовочного покрытия	Наименование смол
ДФ-1	Прозрачное (бесцветное или окрашенное), не укрывающее текстуру натуральной древесины	Карбамидомеламиноформальдегидные
ДФ-2	Непрозрачное, с бумагой, имитирующей текстуру ценных пород древесины, или с другим рисунком	
ДФ-3	Прозрачное, повышенной водостойкости (бесцветное или окрашенное), не укрывающее текстуру натуральной древесины	Меламиноформальдегидные
ДФ-4	Непрозрачное, повышенной водостойкости, с бумагой, имитирующей текстуру ценных пород древесины, или с другим рисунком	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Размеры декоративной фанеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Длина (или ширина)		Ширина (или длина)		Толщина	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
2440 2135 1830	±5,0	1525 1220 1525	±5,0 ±4,0 ±5,0	3,0; 4,0 5,0; 6,0	±0,4 +0,4 —0,5
1525	±5,0	1220 725 1525	±4,0 ±4,0 ±5,0	8,0; 10,0	±0,9
1220	±4,0	1220 725	±4,0 ±4,0	12,0	

1.3. При переобрезе допускают изготовление декоративной фанеры меньших размеров по длине и ширине. Максимальное уменьшение длины и ширины, указанных в табл. 2, не должно превышать 150 мм с градацией 25 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Декоративная фанера должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Для изготовления декоративной фанеры применяют:
лущеный шпон по ГОСТ 99—89,
смолы марок СФЖ-3011, СФЖ-3013, СФЖ-3014 по ГОСТ 20907—75,
бакелитовую пленку по ГОСТ 2707—75,
бумагу-основу для облицовочных материалов по нормативно-технической документации,
карбамидомеламиноформальдегидные и меламиноформальдегидные смолы по нормативно-технической документации.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. Для изготовления декоративной фанеры всех марок применяют шпон из древесины березы, ольхи, липы, осины и тополя.
Для внутренних слоев декоративной фанеры марок ДФ-2 и ДФ-4 допускается применение шпона из древесины хвойных пород (сосны, ели и лиственницы).

2.4. Для лицевых слоев декоративной фанеры всех марок применяют шпон сорта А. Для фанеры марок ДФ-2 и ДФ-4 допускается применение шпона сорта АВ без реброслеивания.
Для оборотного слоя односторонней декоративной фанеры допускается применение шпона сорта ВВ.

2.5. По согласованию с потребителем допускается применение шпона из древесины хвойных пород (сосны, ели, лиственницы) для лицевых слоев декоративной фанеры марок ДФ-2 и ДФ-4.

2.6. По качеству поверхности устанавливаются два сорта декоративной фанеры: 1 и 2.

2.7. Поверхность декоративной фанеры должна быть ровной гладкой, однородной по цвету и рисунку.

2.8. На лицевой поверхности декоративной фанеры не допускаются дефекты, превышающие нормы, указанные в табл. 3.

Таблица 3

Наименование дефектов	Норма для фанеры сортов	
	1-го	2-го
Белесоватые и темные пятна, полосы	Не допускаются	Допускаются на 1 м² поверхности не более 2 шт.: пятна размером до 10 мм; полосы длиной до 300 мм и шириной до 3 мм
Рябь шпона	Не допускается	Допускается не более чем на $^1/_{20}$ поверхности листа

Продолжение табл. 3

Наименование дефектов	Норма для фанеры сортов	
	1-го	2-го
Трещины, царапины, нагар от смазки прокладок, разрывы пленки, отщепы облицовочного слоя, расслоение бумаги и перекос рисунка, наличие глянцевой и полуматовой поверхности в пределах одного листа, зазоры и накладки в местах стыковки облицовочного покрытия, несовпадение рисунка, вмятины и загрязнение поверхности	Не допускается	
Риски от полированных прокладок	Допускаются	

Примечание. Дефекты, не указанные в настоящем стандарте, не допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9. По физико-механическим свойствам декоративная фанера должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4 и 5.

Таблица 4

Наименование показателя	Норма для фанеры из пород древесины	
	березы	ольхи, тополя, липы, осины, сосны, ели, лиственницы
Предел прочности при скалывании по клеевому слою после вымачивания в воде в течение 24 ч, МПа (кгс/см²), не менее	1,2(12)	1,0(10)
Влажность, %, не более	10	

2.10. Для декоративной фанеры, наружные и внутренние слои которой состоят из разных пород древесины, принимают норму предела прочности, установленную для породы, имеющей меньший предел прочности при скалывании.

2.11. При толщине более 6 мм покоробленность не должна превышать 15 мм на 1 м длины по диагонали листа.

2.12. Листы декоративной фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Рез должен быть ровным. Косина листа не должна превышать предельных отклонений по длине и ширине.

Таблица 5

Наименование показателя	Норма
Водостойкость:	
для фанеры марок ДФ-1 и ДФ-2 (после выдержки образца на воздухе при 20—25°С в течение 24 ч)	Пятна и набухание не допускаются
для фанеры марок ДФ-3 и ДФ-4 (без дополнительной выдержки)	—
Светостойкость, балл, не ниже:	
для фанеры марок ДФ-1 и ДФ-3 с бесцветным облицовочным покрытием после 4-часового облучения	4
для фанеры марок ДФ-1 и ДФ-3 с окрашенным облицовочным покрытием, ДФ-2 и ДФ-4 после 2-часового облучения	4
Теплостойкость	Не допускаются трещины и шелушение
Прочность склеивания облицовочного покрытия со шпоном	Облицовочное покрытие не должно отслаиваться в точке пересечения двух линий надреза

2.13. Декоративная фанера для судостроения и вагоностроения должна быть пропитана огнезащитным составом, согласно нормативно-технической документации.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Декоративную фанеру предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество листов декоративной фанеры одной марки, сорта, размера, однородной по цвету и рисунку, внешнему виду облицовочного покрытия, но не менее 100 листов, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
марку и сорт;
породу древесины лицевого и внутреннего слоя;
вид облицовочного покрытия;
размер листа фанеры;
количество листов и пакетов в партии;
результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта.

Количество листов в партии после переобреза устанавливают по согласованию с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Проверке внешнего вида подвергают все листы партии декоративной фанеры.

Для проверки размеров и правильности маркировки от партии отбирают 10% листов, но не менее 10, в том числе для проверки физико-механических показателей отбирают 1% листов, но не менее 3-х.

3.3. Проверку светостойкости фанеры производят по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Партию фанеры принимают, если каждый лист фанеры в выборке соответствует требованиям настоящего стандарта.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей производят повторную проверку на удвоенной выборке от той же партии фанеры.

Если в результате повторной проверки хотя бы один лист не соответствует требованиям настоящего стандарта, партия бракуется.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Приемку декоративной фанеры производят в квадратных метрах. Площадь одного листа определяют с погрешностью не более 0,01 м^2.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний вид декоративной фанеры определяют визуально.

4.2. Длину и ширину листа декоративной фанеры измеряют посередине соответствующих сторон с погрешностью не более 1 мм рулеткой по ГОСТ 7502—89 или другими измерительными инструментами, обеспечивающими требуемую точность.

4.3. Толщину измеряют посередине каждой стороны листа на расстоянии 25 мм от кромок в четырех точках при длине или ширине листа до 1525 мм и в шести точках при длине или ширине листа более 1525 мм с погрешностью не более 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358—89. Толщина в каждой измеряемой точке не должна отличаться от номинальной более, чем на величину предельных отклонений, указанных в табл. 2.

4.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.5. Предел прочности при скалывании по клеевому слою определяют по ГОСТ 9624—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6. Влажность декоративной фанеры определяют по ГОСТ 9621—72.

4.7. Косину листа декоративной фанеры измеряют угольником по ГОСТ 3749—77, накладывая его на смежные кромки листа. Наибольшее отклонение кромки листа от кромки угольника измеряют линейкой по ГОСТ 427—75.

4.8. Покоробленность листов декоративной фанеры определяют

по максимальной стреле прогиба листа, отнесенной к 1 м длины по диагонали. Для определения покоробленности листы должны быть уложены на выверенную горизонтальную поверхность. Стрелу поргиба измеряют индикатором типа ИЧ-10 по ГОСТ 577—68 или другим измерительным инструментом, обеспечивающим погрешность измерения не более 0,1 мм.

4.9. Водостойкость определяют на образцах декоративной фанеры размером 100×100 мм с помощью бюксы (или тигля) диаметром 30—40 мм и высотой 20—30 мм, наполненной водой. Бюксу закрывают облицованной стороной образца фанеры, переворачивают и устанавливают на горизонтальную поверхность. Образец выдерживают в течение 24 ч, после чего бюксу снимают с поверхности образца и остатки воды удаляют фильтровальной бумагой. Испытуемую поверхность подвергают визуальному осмотру.

4.10. Светостойкость определяют по ГОСТ 9780—78.

4.11. Теплостойкость определяют на образцах размером 100×100 мм. Образцы декоративной фанеры помещают в сушильный шкаф при 60±2°С и выдерживают в течение 6 ч. Затем образцы выдерживают на воздухе при 20—25°С в течение 1 ч, после чего производят визуальный осмотр покрытия.

4.12. Прочность склеивания облицовочного покрытия со шпоном определяют путем разделения ножом склеенных слоев в точке пересечения двух линий надреза на поверхности образцов декоративной фанеры.

Декоративную фанеру следует надрезать на глубину облицовочного покрытия (до поверхности шпона по двум пересекающимся под углом 45° направлениям). Затем производят визуальный осмотр испытанного участка.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждый лист фанеры в одном из углов оборотного слоя должна быть четко несмываемой краской нанесена маркировка, содержащая:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

марку, сорт, породу древесины лицевого слоя и толщину фанеры;

номер контролера;

обозначение настоящего стандарта.

5.2. Фанера должна быть упакована в пакеты по маркам, сортам, размерам, породам древесины лицевого слоя, цвету, рисунку и внешнему виду облицовочного покрытия. Масса одного пакета фанеры не должна превышать 900 кг.

Листы фанеры в пакете должны быть уложены облицованными

сторонами друг к другу так, чтобы маркировка находилась в одном углу пакета. Между листами фанеры прокладывают лист бумаги, равный листу фанеры.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Пакет фанеры сверху и снизу должен быть покрыт обложками из фанеры, изготовленными в соответствии с нормативно-технической документацией. Формат обложки должен соответствовать формату пакуемой фанеры.

5.4. Пакет должен быть перевязан двумя продольными и двумя поперечными поясами стальной упаковочной ленты шириной не менее 20 мм и толщиной 0,7—0,9 мм по ГОСТ 3560—73. Торцевые стороны пакета под упаковочной лентой должны быть укрыты планками из древесины или фанеры.

Длина планок должна быть равна высоте пакета, толщина — не менее 4 мм.

5.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 со следующим дополнением. На ярлык размером 148—210 мм несмываемой краской наносят манипуляционный знак «Боится сырости».

5.4, 5.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.6. На деревянную планку пакета должна быть нанесена четкая маркировка по ГОСТ 14192—77, содержащая:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

марку, сорт, породу древесины лицевого и внутреннего слоя, толщину фанеры;

размер листов фанеры;

вид пленочного покрытия;

количество листов в пакете;

массу пакета;

обозначение настоящего стандарта.

5.7. **(Исключен, Изм. № 1).**

5.8. Декоративная фанера транспортируется транспортом всех видов в крытых транспортных средствах или в контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.9. Декоративная фанера должна храниться в сухих закрытых помещениях в упаковке изготовителя, в стопах, уложенных горизонтально на деревянные поддоны.

5.10. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение декоративной фанеры для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов должны соответствовать ГОСТ 15846—79.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Марка фанеры	Назначение	Преимущественная область применения
ДФ-1, ДФ-2, ДФ-3, ДФ-4	Для внутренней отделки помещений	Строительство, вагоностроение, судостроение, мебельная промышленность

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   С. Н. Мирошниченко, А. И. Медведева, И. Б. Кондратьева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам Совета Министров СССР от 19 января 1979 г. № 148**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 14614—69**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 99—89	2.2
ГОСТ 427—75	4.7
ГОСТ 577—68	4.8
ГОСТ 2707—75	2.2
ГОСТ 3560—73	5.4
ГОСТ 3749—77	4.7
ГОСТ 7502—89	4.2
ГОСТ 9621—72	4.6
ГОСТ 9624—72	4.5
ГОСТ 9780—78	4.10
ГОСТ 11358—89	4.3
ГОСТ 14192—77	5.6
ГОСТ 15846—79	5.10
ГОСТ 20907—75	2.2

5. **Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 21.12.88 № 4351**

6. **Переиздание (июль 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., декабре 1988 г. (ИУС 6—84, 4—89)**